



Användande av lyftgränslägesbrytare på ABUS lätttraverssystem vid låg lyfthöjd för att undvika att slirkoppling används som gränsläge.



Drifttidsräknare för ABUS kättingtelfer

Säkra lösningar ger lätta lyft

Vid val av lyftutrustning som ska hantera lättare lyft upp till cirka 2000 kg med hjälp av kättingtelfer finns några viktiga säkerhetsaspekter att tänka på.

EN VIKTIG ASPEKT vid användning av lyftutrustning är att vara medveten om aktuell lyftutrustnings beräknade teoretiska livslängd i förhållande till den egna utnyttjandegraden. Kort sammanfattat beräknar man en maskingrupp på en telfer utefter antal lyftcykler per timme, lyfthöjd, arbetstid per dag och lyfthastighet på telfer.

Inställning av lyftgränsbrytare utförs enkelt med "Teach-In" knapp i manöverhandtaget.

Denna uträkning ligger som bas för definition av maskingrupp i förhållande till användningsintensitet som anger ett specifikt antal teoretiska drifttidsstimmar. Detta bör mätas eller beräknas av krananvändaren under hela kranens livstid. Till stor hjälp är en drifttidsmätare på telfern som anger aktuell drifttid vilket gör att man kan räkna av mot den teoretiskt beräknade livslängden. Detta kan erhållas på samtliga ABUS kättingtelfermodeller.

Enligt den nya "Användning av lyftanordningar och lyftredskap" AFS 2006:6 från arbetsmiljöverket anges under kommentar till §14, att "lyftanordning som är utrustad med slirkoppling och där slirkopplingen används som gränsläge, även utrustas med ett gränsläge med brytande funktion". I praktiken betyder det att man ska undvika toppkörning med krokblock så att slirkoppling aktiveras och att man ska använda en s k lyftgränslägesbrytare.



Lyft vid t ex låga lyfthöjder ökar risken för att telferns slirkoppling används som gränsläge, vilket ger ett ökat slitage och risk för haveri. Med användande av lyftgränslägesbrytare undviks detta problem.

Detta finns tillgängligt för samtliga ABUS kättingtelfrar och är även inkluderat som standard vid användande av ABUS frekvensstyrning för lyftörelse. Kontakta oss gärna för mer information.

För mer information om ABUS produkter och tjänster, se: www.abus-kransystem.se

NYA LAGKRAV!

Är dina traversförare lyftutbildade?

Från den första juli i år kräver arbetsmiljölagen att alla som hanterar traverser och andra lyftanordningar har utbildning för detta. På många mindre företag har lyftutbildning för traversförare fallit i glömska, vilket myndigheterna nu vill ändra på. Problemet är att någon lämplig utbildning inte funnits tillgänglig på marknaden.

– **DE UTBILDNINGAR SOM FUNNITS** är stora kompletta standardutbildningar på ca 3 veckor som innefattar alla typer av lyft eller mobilkransutbildningar. Det är klart att ett mindre företag får problem att skicka personal som kanske hanterar en liten svängkran någon gång ibland

”Vi välkomnar dock våra kunder att höra av sig för att finna en anpassad utbildning som lämpar sig för deras behov...”

på en flera veckors standardutbildning, säger Dan Forsell på JJ Gruppen i Kungsbacka. Det som saknats är utbildningar anpassade för olika behov, i likhet med hur truckförarutbildningarna utvecklats på senare år.

JJ Gruppen har en tid, i samarbete med Olofströms Truck- och Traversförarutbildning, sett till att våra kunder får tillgång till just anpassade lyftutbildningar för att möta deras behov. Lagstiftningen i arbetsmiljölagen kräver att företaget både genomför en riskanalys samt att lyftutrustningen ”endast används av den som är väl förtrogen samt har praktiska och teoretiska kunskaper”. Ytterst ansvariga för att detta efterlevs är företagsledningen.

– Utbildningsbehovet är stort medan resurserna hittills varit begränsade. Vi välkomnar dock våra kunder att höra av sig för att finna en anpassad utbildning som lämpar sig för deras behov, avslutar Dan Forsell.

Bland de företag som genomgått kund Anpassade utbildningspaket genom JJ Gruppen hör bl.a. Tetra Pak, Getinge, Metalock och Lindab.



Palsgaard Træs nya takstolsproduktion i Danmark.

Randek levererar utrustning för takstolstillverkning!

Randek i Falkenberg är ett specialiserat företag som bygger stora specialsågar för husföretagens takstolstillverkning. I hanteringsutrustningen ingår svängkranar eller traversanläggningar från JJAB /ABUS. Randeks senaste projekt är en närmast gigantisk takstolssåg med hela 21 CNC-styrda axlar. Sågen väger hela 12 ton.

– **VI EXPANDERAR KRAFTIGT** och bygger för närvarande ut våra lokaler i Falkenberg från 600 till ca 2400 kvadratmeter, berättar Lars Englund, en av de bägge delägarna av Randek. Våra kunder takstolstillverkarna går verkligen för fullt nu i högkonjunkturen och repar efter allt vi kan leverera.

Sitt ursprung har företaget i två separata verksamheter Randek Maskin AB och Nordiska Truss AB – två företag specialiserade på datorstyrda sågar och kompletta lösningar för takstolindustrin. Randeks sortiment innefattar datorstyrda sväng- och lutningsbara kapsågar, fräsar och takstolspressar samt lätta arbetsbord och vändare för tillverkning av pre-fabricerade väggar av trä eller plåt. Bland Randeks kunder finns en av världens största takstolstillverkare, danska Palsgaard Træ A/S.

– Vi har samarbetat med JJ Gruppen i ca 15 års tid nu och det fungerar väldigt bra. Från början drev vi ett företag som tillverkade spikplåt, vilket vi blev marknadsledande på i Norden, fortsätter Lars Englund. I dag omsätter vi på Randek 200 miljoner kr och JJ Grup-

pen har följt oss under hela tillväxtprocessen som trogen samarbetspartner och leverantör.

För att kunna ge bästa service och lokal uppbackning till Randeks omfattande affärer i Danmark, använder sig JJ Gruppen av den danska ABUS-återförsäljaren, AB Kransystem. En viktig resurs som tar hand om påplatsen-frågor och service.

– Våra danska kunder är otroligt nöjda med hela vårt upplägg tillsammans med JJ Gruppen. En nog så viktig framgångsfaktor för oss, berättar Lars Englund. Just nu är vi inne i ett intensivt skede där vi utvecklar vår nya stora takstolssåg, ett arbete som närmar sig fullbord.

Randek har utan kundorder utvecklat en helt ny typ av mycket effektiv och högt automatiserad takstolssåg av stort format. Sågens totalt 21 CNC-styrda axlar styrs via ritprogram, sågen väger närmare 12 ton är 12 m lång, 3 m bred och 2,5 m hög. Projektet är nu inne i sin slutfas där automatiksystemet provkors.

– Man kan lugnt säga att det i denna maskin ”far runt” en hel del, med sågar i alla ändrar på den. Men det roligaste är nog ändå att en av våra största kunder redan valt att förbereda sin produktion för denna nya såg, de går bara och väntar på den. Till årets semester blir det installation.

JJ Gruppen önskar Randek lycka till i sin fortsatta expansiva framgångs saga och räknar med att möta alla krav på olika integrerade lyftsystem i framtiden.

Getinge och JJ Gruppen i nära samarbete sedan 20 år

Getinge är ett svenskt storföretag och "doldis" samtidigt. Verksam inom sjukvårdssektorn har man under många år vuxit till en världsledande koncern, främst med tillverkning av olika typer av steriliseringsutrustning och autoklaver. Under senare år har expansionsakten ökat ytterligare och sedan börsintroduktionen 1993 har avkastningen vuxit med 24 procent årligen. I sin produktion använder Getinge i stort sett hela JJ Gruppens produktutbud, från de minsta lyftarna för 100 kg upp till 20 tons traverser.

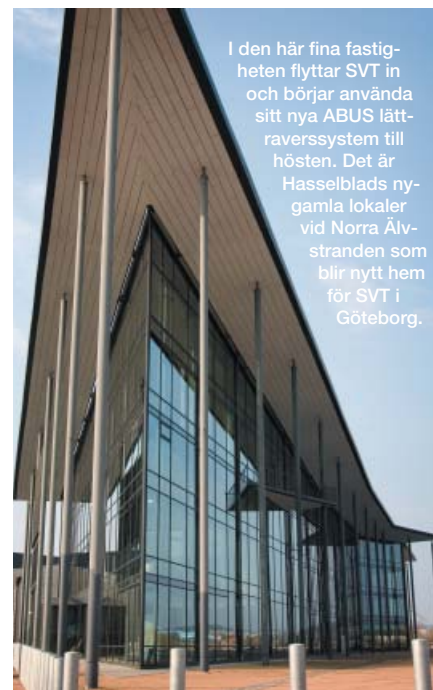
– **VI HAR UNDER 20 ÅRS TID** haft ett mycket intensivt och ömsesidigt fruktbart samarbete med Getinge, berättar försäljningsingenjör Dan Forsell på JJ Gruppen i Kungsbacka. En av de roliga sakerna med Getinge är att företaget verkligen satsar på sin svenska verksamhet genom att ta hem produktion från utlandet, till skillnad mot de flesta andra tillverkningsföretag i landet. Genom vårt nära samarbete har vi förtroendefullt kunnat rekommendera lämplig lyftutrustning till alla delar inom Getinge.

JJ Gruppen har levererat många traverser under åren, men även kunnat hjälpa Getinge i mer svårhanterliga frågor kring myndighetskrav och olika speciallösningar.

– Vi hade en händelse för ett antal år sedan, där vi fick krav på oss från myndigheterna angående två av våra traverser i en svetshall, berättar inköpsansvarige produktionsteknikern Per-Olof Håkansson på Getinge. En yrkesinspektör ville radikalt begränsa våra traversers maxkapacitet vid samlyft genom en något annorlunda tolkning av lagtexten. Genom en betydelsefull insats hjälpte JJ Gruppen oss att spara stora summor och påvisa att dessa krav inte var tillämpliga!

JJ Gruppen arbetar mer eller mindre kontinuerligt med all lyftutrustning hos Getinge. Inte minst gäller detta all service och underhåll. Just nu förnyas och kompletteras en travers genom att banorna byggs om och en gammal maskin byts ut mot en ny. Samtidigt diskuteras en ny svängkran för att möta nya lyftbehov inom Getinge.

– JJ Gruppen tar hand om alla våra lyftbehov med lösningar baserade på ABUS produktprogram. Vår långa historik tillsammans har varit bra för bägge parter och kommer att fortsätta, avslutar Per-Olof Håkansson på Getinge.



I den här fina fastigheten flyttar SVT in och börjar använda sitt nya ABUS lätttraverssystem till hösten. Det är Hasselblads nygamla lokaler vid Norra Älvstranden som blir nytt hem för SVT i Göteborg.

JJ Gruppen på TV!

Sveriges Television i Göteborg flyttar in i nya lokaler. Man lämnar det gamla TV-huset ute vid Delsjövägen till förmån för det exklusiva hus som Hasselblad byggde nere vid norra sidan av Göta Älv, i närheten av frihamnen. JJ Gruppen har fått förtroendet att installera lyftutrustningarna för SVT, via entreprenören NCC.

I DEN PRODUKTIONSHALL där SVT kommer att bygga stora och tunga kulisser för olika TV-produktioner har JJ Gruppen levererat och monterat ett ABUS lätttraverssystem. Systemet är 29 m långt och 8 m brett och har två traverser med vardera två 250 kg-teltrar.

– Systemet motsvarar kundens lyftbehov och vi har provkört men inte slutgiltigt godkänt det ännu, berättar NCC:s platschef Jan Lanneld. Installation är snyggt utförd och vi har haft ett trevligt samarbete med JJ Gruppen. Tanken är att Sveriges Television kör igång och börjar använda den nya lokalen och lyftsystemet till hösten.



Tryckarevägen 10
434 37 Kungsbacka
Telefon 0300-566 570
Telefax 0300-566 580
E-post: jjab@jjgruppen.se
www.jjgruppen.se

ABUCompact kättingtelfer

Driftsäker – Prisvärd – Kort leveranstid

ABUS elektriska kättingtelferserie ABUCompact är ett komplett produktprogram bestående av 5 olika basmodeller; GMC, GM2, GM4, GM6 och GM8. **Modell GMC** är en 1-fas 230V telfer med 100 kg alternativt 200 kg lyftkapacitet med steglös lyfthastighet. Modellerna **GM2–GM8** är 400 V 3-fas telfrar med lyftkapaciteter från 80 kg upp till 4,0 ton med två lyfthastigheter som standard. Olika lyfthastigheter finns från 3 m/min upp till 20 m/min beroende på modell och lyftkapacitet.



Modell GMC

- 1-fas 230 V
- Lyftkapacitet 100 kg alt. 200 kg
- Steglös lyfthastighet upp till 12 m/min beroende på lyftkapacitet



Modell GM2

- 3-fas 400 V
- Lyftkapacitet 80 kg upp till 630 kg
- Tvåstegs lyfthastighet upp till 20 m/min beroende på lyftkapacitet



Modell GM4

- 3-fas 400 V
- Lyftkapacitet 250 kg upp till 1250 kg
- Tvåstegs lyfthastighet upp till 20 m/min beroende på lyftkapacitet



Modell GM6

- 3-fas 400 V
- Lyftkapacitet 630 kg upp till 2500 kg
- Tvåstegs lyfthastighet upp till 16 m/min beroende på lyftkapacitet



Modell GM8

- Manöverspänning 3-fas 400 V / 48 V
- Lyftkapacitet 800 kg upp till 4000 kg
- Tvåstegs lyfthastighet upp till 20 m/min beroende på lyftkapacitet

Exempel på tillval är manuella eller elektriska åkverk. ABUS radiostyrning Mini-RC är ett populärt tillvalsalternativ till ABUCompact kättingtelfer. Nyhet är Cubix radiostyrning, som tillval till ABUCompact.



Mini-RC



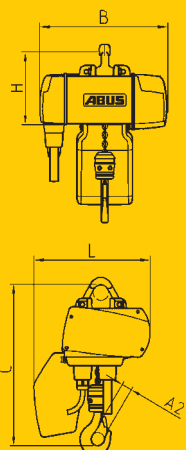
NYHET!
CUBIX RADIO
STYRNING



Manuellt åkverk



Elektriskt åkverk



Typ	Lyftkapacitet (kg)	Antal parter	Krokstorlek	A2 (mm)	B (mm)	L (mm)	C (mm)	Strömart (V)
GMC	100	1	012	22	275	275	310	230 V / 1-fas
GMC	200	2	025	26	355			
GM2	80 – 250	1	012	22	346	352	344	400 V / 3-fas
GM2	320	1	025	26	358			
GM2	160 – 630	2	05	34	425	390	390	400 V / 3-fas
GM4	250 – 630	1	025	26	400			
GM4	500 – 1250	2	05	34	470	517	492	400 V / 3-fas
GM6	630 – 1250	1	05	34	442			
GM6	1250 – 2500	2	1	40	564	567	553	400/48 V manöverström /3-fas
GM8	800 – 2000	1	05	34	542			
GM8	1600 – 3200	2	1	40	674	567	553	400/48 V manöverström /3-fas
GM8	4000	2	1	40	704*			

* Denna modell har större krokupphängningsögla, därför större C-mått.