



Traverskranar



ABUS
KRANSYSTEM

VI GÖR ERA LYFT LÄTTA



ABUS traverskranar

ABUS räknas till de ledande tillverkarna i Europa av industrikrantar och erbjuder sina kunder skräddarsydda lösningar för ett ekonomiskt materialflöde samt individuell service från planering till underhåll. I vart och ett av dessa områden står namnet ABUS sedan mer än fyra decennier för kvalitet och precision in i minsta detalj. ABUS industrikrantar täcker hela lastområdet från 500 kg till 120 ton och är lätt att perfekt anpassa efter de mest olika hallgeometrier och systemkrav. Med det omfattande programmet samt med olika extrautrustningar är ABUS på bästa sätt rustat för speciella användningsområden. ABUS övertygar genom föredömlig flexibilitet och tillförlitlighet samt erbjuder marknadsunik

extrautrustning. Vare sig det gäller lyftning och sänkning, yttäckande eller linjär transport – med ABUS har ni grepp om varje förflyttning.

ABUS traverskranar lyfter laster upp till 120 ton och är därmed den idealiska lösningen för särskilt tunga uppgifter och stora spännvidder. ABUS traverskransortiment omfattar fem olika konstruktionstyper för olika användningsområden och driftförutsättningar: enbalkstravers, tvåbalkstravers, underhängande kranar, enbalks konsoltravers och enbalks halvportalkran.



ABUS enbalks traverskranar ELK, ELV och ELS

garanterar också optimalt materialflöde, där de aktuella förhållandena i produktionshall eller lager bara medger liten plats för kransystem. ABUS enbalks traverskranar kan fås i utförande med valsad profilbalk och svetsad lådbalk. Varje modell kräver lite utrymme och detta möjliggör en optimering av den högsta krokpositionen.



ABUS tvåbalkstraverser ZLK

finns att få upp till 120 t. lyftkapacitet. Det finns flera olika utföranden för att kunna erbjuda er den mest optimala lösningen.



ABUS underhängande traverskranar DLVM och EDL

tillhandahåller lösningar för särskilda hallförhållanden. Kranbanan ligger inte på pelare utan fästes i halltaket. Små åkverksmått ger därvid bästa möjliga utnyttjande av hallbredden.



ABUS enbalks konsoltravers EWL

och ABUS enbalks halvportalkran kan användas som en andra krannivå under andra krantyper och blir därmed den ideala lösningen med att frigöra arbetsyta. ABUS enbalks konsoltravers kan erhållas med ett utligger på max 12 m. och en lastkapacitet upp till 5 t.



ABUS enbalks halvportalkran EHPK

finns med spännvidd upp till 15 m. och lyftkapaciteter upp till 10 t. Optimal traverslösning som till exempel en andra nivå under huvudtravers. En ideal travers som kan serva flera arbetsstationer.



ABUS enbalks traverskranar ELV, ELK och ELS

HÖG NIVÅ ÄVEN I LÅGA HALLAR.

Med ABUS enbalks traverskranar kan rationella materialflödeslösningar med lyftkapaciteter upp till 16 ton och spännvidder upp till 39 m genomföras även i låga hallar. Eftersom i regel inget säkerhetsavstånd till byggnadens tak finns föreskrivet för enbalks traverskranar i detta lastområde, kan på detta sätt den aktuella byggnaden utnyttjas optimalt. Dessutom gör detta att lokalen blir flexibel för framtida investeringar av maskiner eller rum, då traversen tar lite utrymme. ABUS enbalks traverskranar anpassas härvid med särskilda modeller individuellt till de aktuella platsförhållandena och uppnår genom sina

gynnsamma konstruktionsmått optimalt högsta krokposition. Anslutningsvariant 3 (se sidan 7) är den mest optimala lösningen för att uppnå kortast ändlägesmått för telfer. Dessutom medger ABUS tillbehörsprogram med särskilda extrautrustningar ett stort antal speciallösningar. Som kranbalk används till ABUS enbalks traverskran ELV en robust profilbalk, till ABUS enbalks traverskranar ELK och ELS torsionsstyva, svetsade lådbalkar. Sidotraverskranen hos ABUS enbalks traverskran ELS åstadkommer dessutom ett optimalt utnyttjande av lyfthöjden.



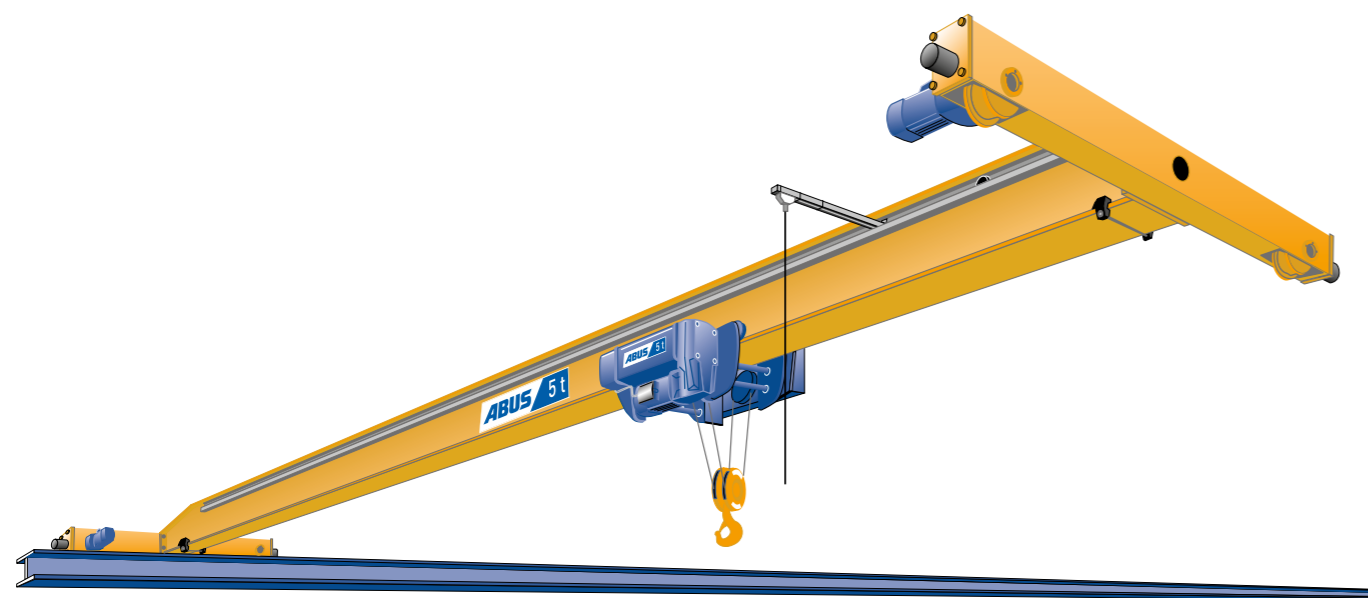
Lyftkapacitet

16 t

Spännvidd
max.

39 m

HÖG NIVÅ ÄVEN I LÅGA HALLAR.

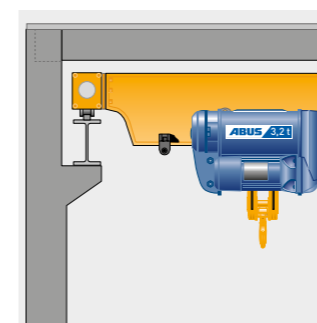


Typ	Lyftkapacitet [t]	Spännvidd max. [m]
ELV Enbalks traverskran med valsad profilbalk	upp till 5	18,5
	upp till 6,3	17,5
	upp till 8	17
	upp till 10	15
ELK Enbalks traverskran med svetsad lådbalk	upp till 5	29,5
	upp till 10	27,5
	upp till 16	22
ELS Enbalks traverskran med svetsad lådbalk och sidotralla	upp till 6,3	39
	upp till 8	35
	upp till 10	34

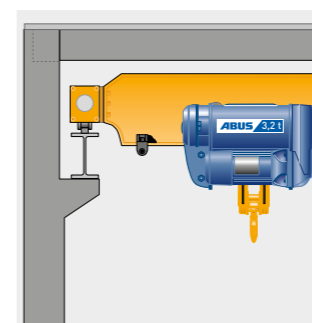
HUVUDBALKSMODELLER FÖR ANPASSNING TILL GÄLLANDE HALLFÖRHÅLLANDEN



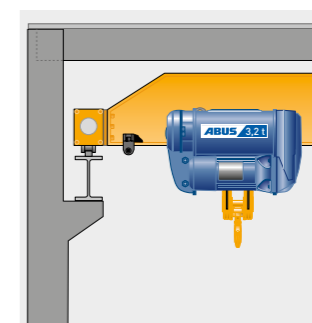
Illustration för ELV och ELK



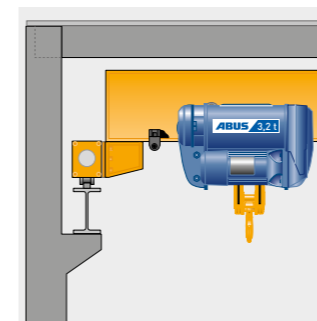
Sänkt utförande
modell 1



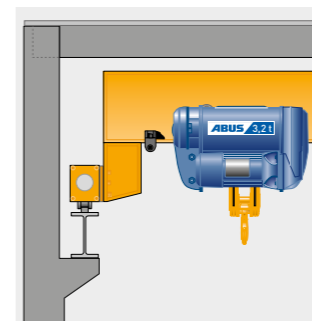
Sänkt utförande
modell 2



Standardanslutning
modell 3

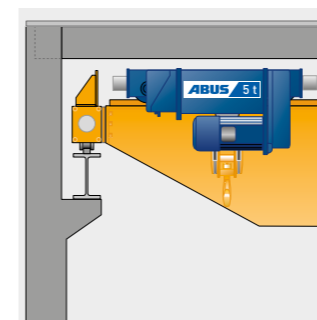


Uppbockat utförande
modell 4

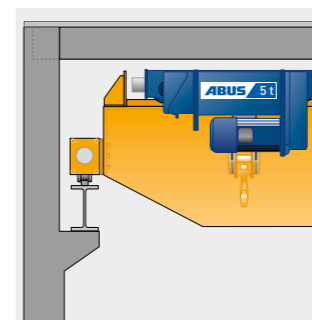


Uppbockat utförande
modell 5

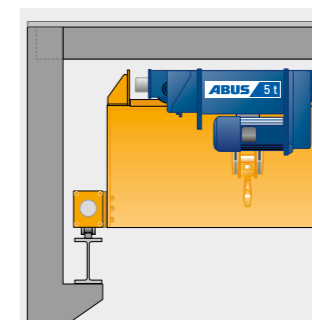
Illustration av ELS



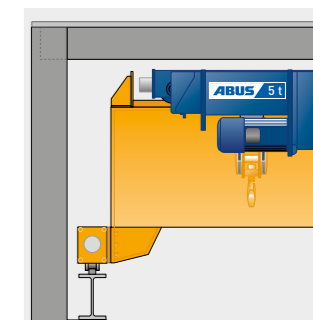
Sänkt utförande
modell 1



Sänkt utförande
modell 2



Standardanslutning
modell 3



Uppbockat utförande
modell 4

HÖG NIVÅ ÄVEN I LÅGA HALLAR.



Den ideala lösningen för nybyggnationshallar: ABUS enbalks traverskran ELK med anpassad anslutning av huvudbalken (modell 3). På detta sätt utnyttjas den befintliga hallhöjden bäst kombinerat med optimala åkverksmått.



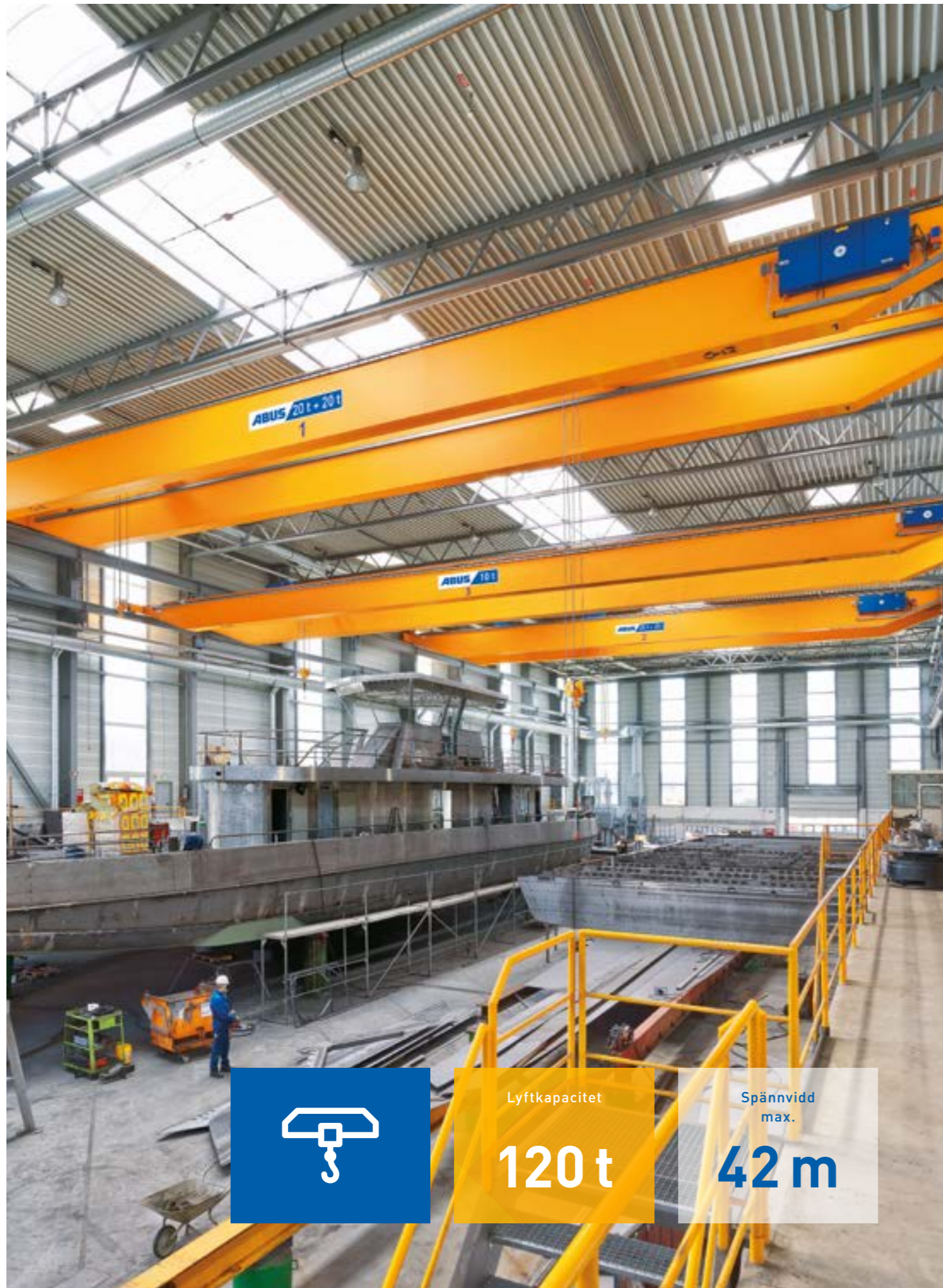
För optimal lyfthöjd eller byggnadstekniskt betingade situationer erbjuder uppbockade kranar optimerade lösningar.

Option: Styrullar ger mer exakt anliggning av kranens hjulblock mot kranbanan vilket reducerar slitaget på ändvagnars hjulblock.



Optimal säker hantering via två telfrar för långgods. Styrning av telfrar kan väljas för gemensam drift eller singelkörning.





Lyftkapacitet

120 t

Spännvidd
max.

42 m



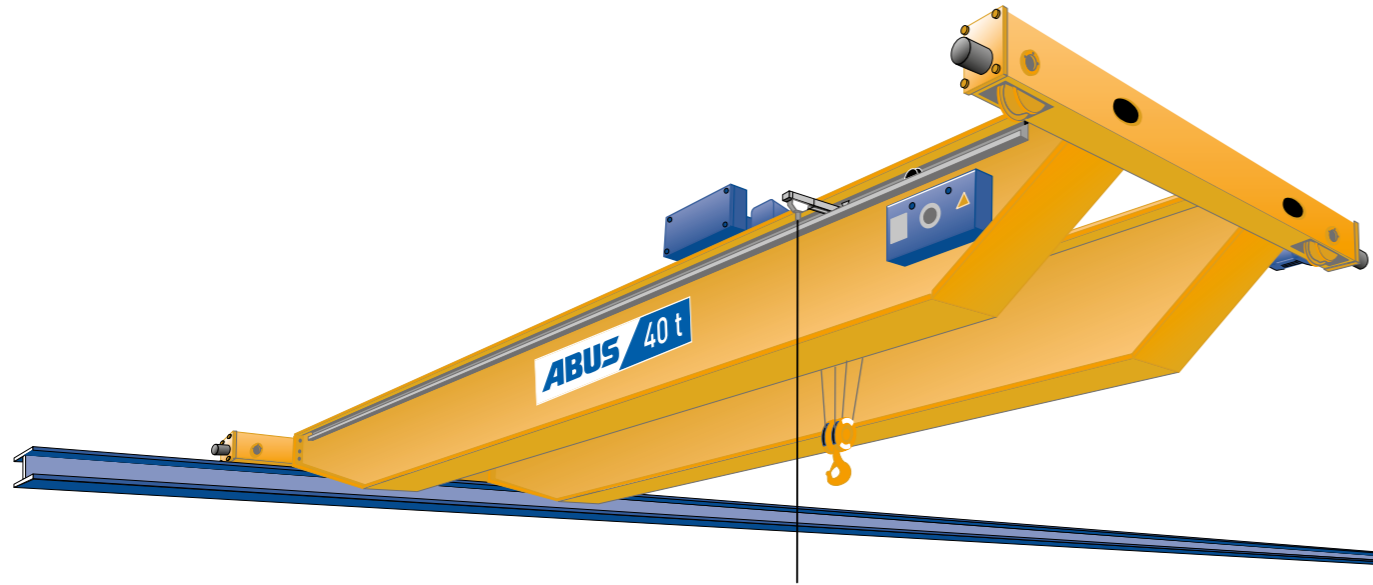
ABUS tvåbalks traverskran ZLK

EXPERT PÅ TUNGA LYFT

Dubbelt är starkare och följaktligen är ABUS tvåbalks traverskranar förstaval vid yttäckande transport av stora laster upp till 120 ton. För alla ABUS traverser går det att optimera måtten utefter existerande hall för att uppnå bästa möjliga funktion, flexibilitet och säkerhet. ABUS tillbehörsprogram erbjuder dessutom ett stort antal specialutrustningar för särskilda lösningar. ABUS tvåbalks traverskranar kan erhållas i utföranden

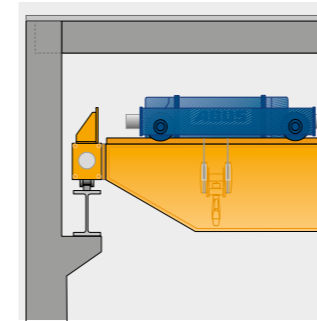
typ ZLK med svetsad lådbalk. Samtliga profiler hos huvud- och åkverksbalkarna är datoroptimerade och förenar på så sätt maximal prestanda och låg egenvikt. Fördelar som betalar sig statiskt och finansiellt. ABUS tvåbalkstraverser erhålls med spännvidd upp till 42 m. och erbjuder en rad extra optioner som till exempel högre driftklasser, gångbana eller extra lyftverk.

EXPERT PÅ TUNGA LYFT

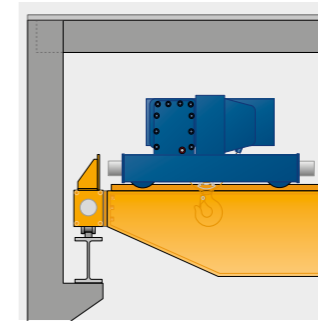


Typ	Lyftkapacitet [t]	Spännvidd max. [m]
ZLK Tvåbalks traverskran med svetsad lådbalk	upp till 16	42
	upp till 40	40
	upp till 50	37
	upp till 100	30

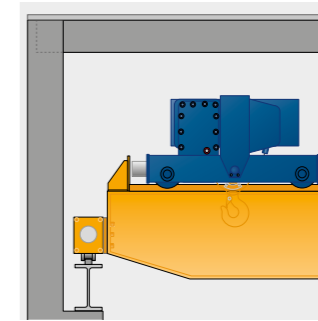
HUVUDBALKMODELLER FÖR ANPASSNING TILL GÄLLANDE HALLFÖRHÅLLANDEN



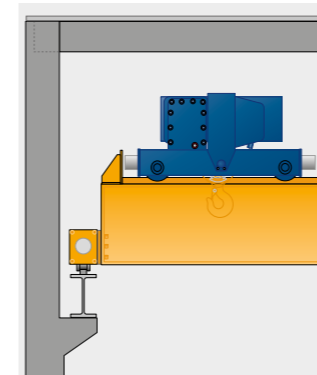
Standardanslutning
kombinerad med lågbyggd
tralla.



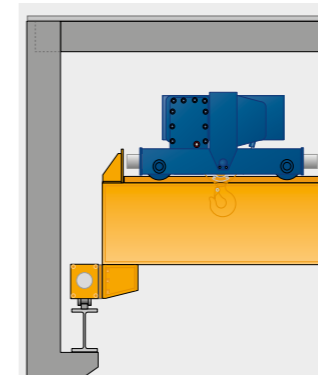
Standardanslutning
modell 1



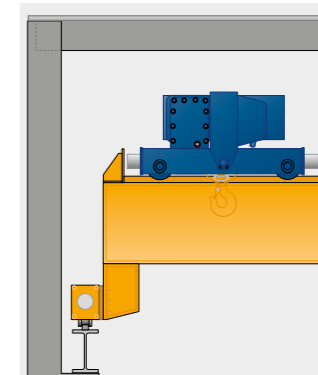
Uppbockat utförande
modell 2



Uppbockat utförande
modell 3



Uppbockat utförande
modell 4



Uppbockat utförande
modell 5

EXPERT PÅ TUNGA LYFT



Vid utomhusanvändning sköter en koppling, som manövreras via ABUS traverskran, styrningen av kranridåns låsning.



Transport av långt och skrymmande gods. Tvåbalkstraverser opererar i tandem för en riskfri hantering.

Tralla i nedsänkt utförande möjliggör användning av tvåbalkstraverser vid begränsat utrymme ovanför kranbanan. Vid val av en tralla i nedsänkt utförande kan möjligheten till en högre placering av kranbana vara till avgörande fördel, exempelvis vid transport av stora maskiner eller skrymmande gods.



Utförande med gångbana erbjuder enklare access till relevanta krandetaljer och ger effektivare underhållsarbete.



Genom användning av åtta hjul (boggi) på ändvagnar erhålls en gynnsam lastfördelning. Därmed kan större laster transporteras på existerande kranbana och en förstärkning av befintlig kranbana kan eventuellt undvikas.



Optimal säker hantering via två telfrar för långgods. Styrning av telfrar kan väljas för gemensam drift eller singelkörning.



Lyftkapacitet
8 t

Spännvidd
max.
25 m



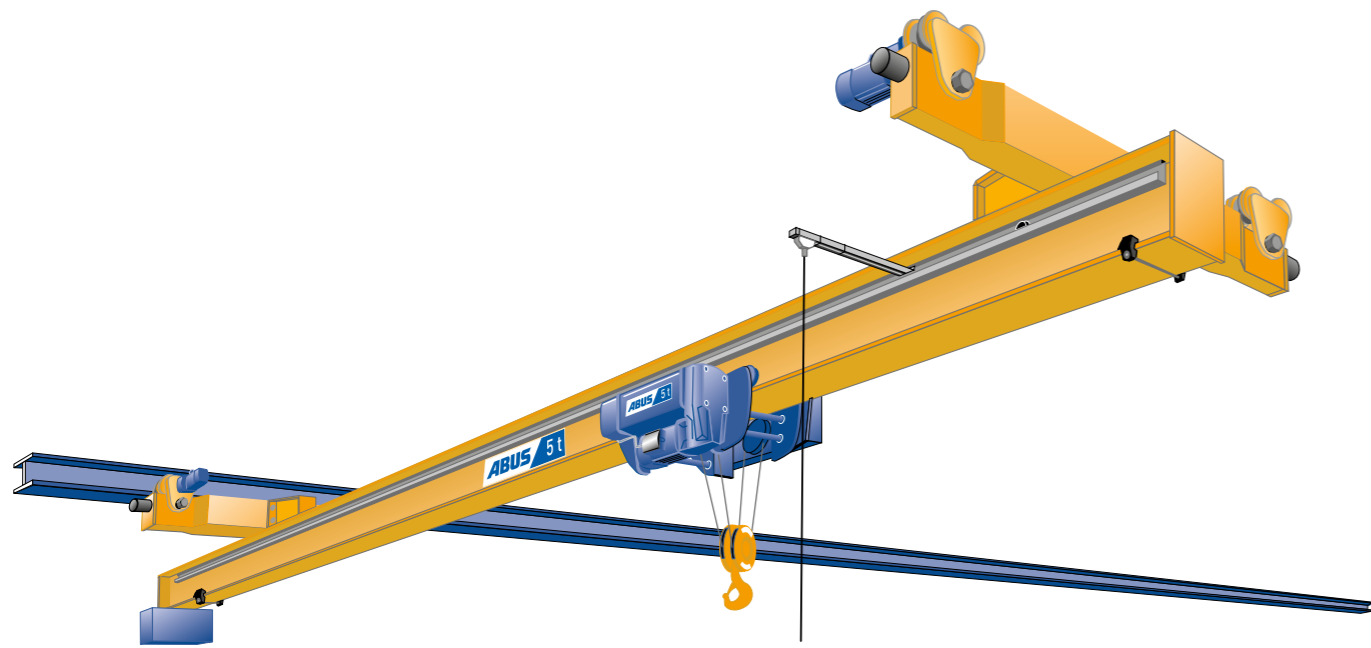
ABUS underhängande traverskranar DLVM, EDL och EDK

PRESTANDA I SÄRSKILDA LÄGEN.

Komplicerade hallförhållanden kräver speciella lösningar. Och de är tämligen okomplicerade att genomföra med ABUS underhängande traverskranar. Genom montering av kranbanan under halltaket i stället för på pelare erhålls kvalificerade lösningar även vid svåra plats- och konstruktionsvillkor. ABUS underhängande traverskranar utnyttjar genom åkverkets små dimensioner och en individuell anpassning av balköverhängen tillgängliga hallbredden optimalt.

Genom möjlighet till avfasning av huvudbalken mellan åkverksbalkarna kan dessutom den högsta krokpositionen förbättras. ABUS underhängande traverskranar tillhandahåller lyftkapaciteter upp till 8 ton och spännvidder upp till 25m. De kan erhållas i utförandena DLVM och EDL med valsad profilbalk samt EDK med torsionsstyv lådbalk. Även för ABUS underhängande traverskranar finns ett omfångsrikt program med extrautrustningar att tillgå.

PRESTANDA I SÄRSKILDA LÄGEN.



Typ	Lyftkapacitet [t]	Spännvidd max. [m]
-----	-------------------	--------------------

DLVM

Underhängande traverskran med valsad profilbalk och svetsad huvudbalkanslutning

upp till 3,2 14

EDL

Underhängande traverskran med valsad profilbalk och skruvad huvudbalkanslutning

upp till 5 17,5

upp till 6,3 17

upp till 8 9

EDK

Underhängande traverskran med svetsad balk och skruvad huvudbalkanslutning

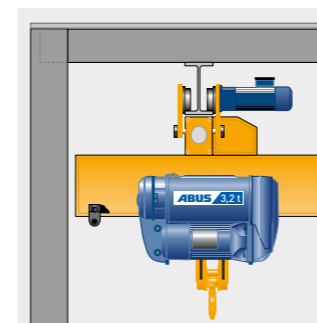
upp till 6,3 25

upp till 8 13

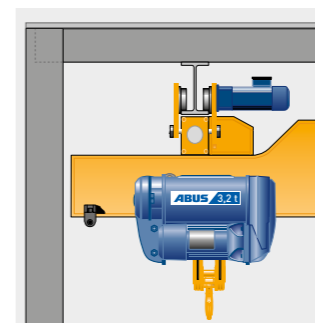
HUVUDBALKMODELLER FÖR ANPASSNING TILL GÄLLANDE HALLFÖRHÅLLANDEN



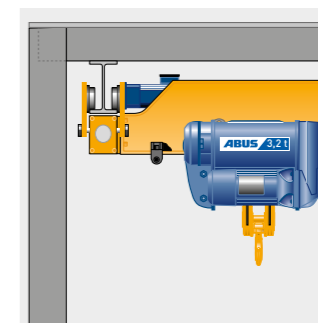
Illustration för EDL och EDK



Standardanslutning modell 1 (variabel utskjutning för att få ett mindre mått vid förflyttning av åkverket)



Standardanslutning modell 1 "vinklad"! (variabel utskjutning för att få ett mindre mått vid förflyttning av åkverket)



Uppbockat utförande modell 2 (optimerad krokhöjd utan kranbalksutskjutning)



Lyftkapacitet
5 t

Utliggning
max.
12 m



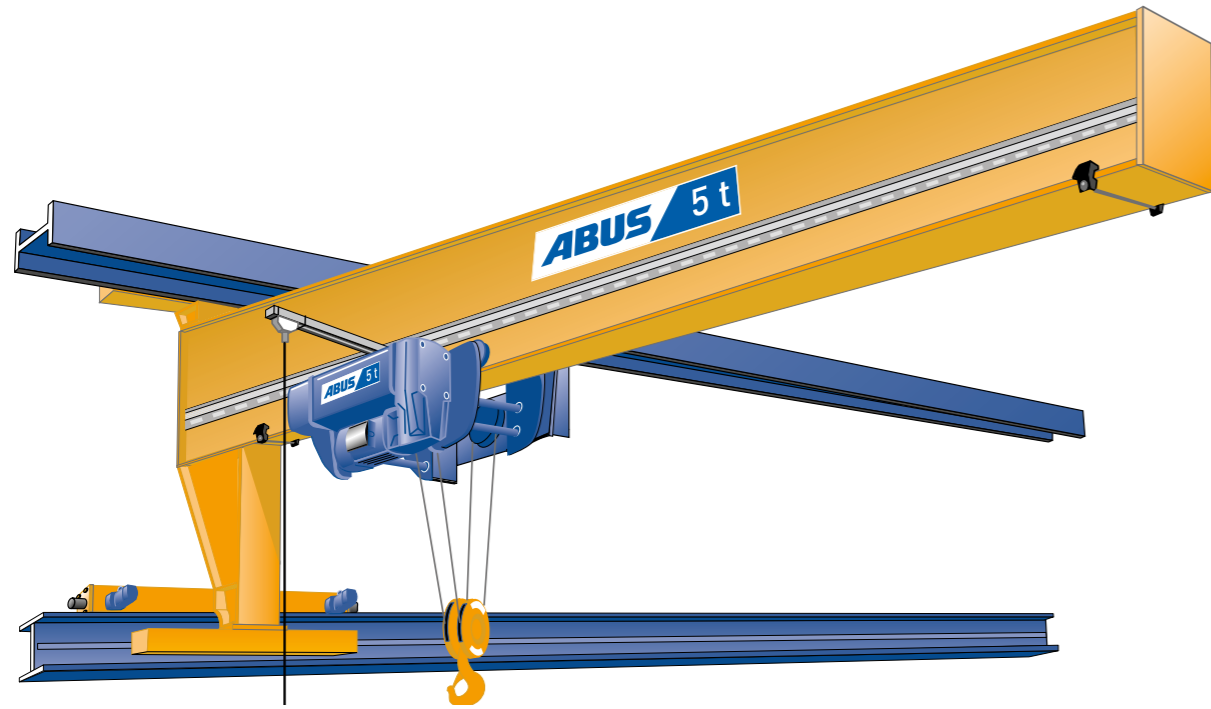
ABUS enbalks konsoltravers EWL

FÖRSTKLASSIG PÅ EN EGEN NIVÅ.

ABUS enbalks konsoltravers arbetar på en egen nivå under de övre och större kranarna. Därigenom fortsätter konsekvent det friktionslösa materialflödet genom extra matningsmöjligheter till

andra produktionsområden. Med öppet produktionsflöde kan flera arbetsstationer betjänas. ABUS enbalks konsoltravers finns i utföranden upp till 5t. lastkapacitet och med utlägg på upp till 12m.

FÖRSTKLASSIG PÅ EN EGEN NIVÅ.



Typ	Lyftkapacitet [t]	Utliggnings max. [m]
-----	-------------------	----------------------

EWL
enbalks konsoltravers
med svetsad lådbalk

upp till 5

12

Genom användning av ABUS enbalks konsoltravers med två telfrar i tandemdrift kan man säkert hantera långt gods.





ABUS enbalks halvportalkran EHPK

GER EFFEKTIVITET PÅ ALLA NIVÅER.

ABUS enbalks halvportalkran är den ideala arbetsplatskranen för arbetsstationer som ligger på en och samma linje i en industrihall där halvportalkranen arbetar över samtliga arbetsstationer utmed linjen. ABUS enbalks halvportalkran har lastkapacitet upp till 10t. och spännvidd upp till 15m. ABUS halvportalkran har en stabil lådbalk och erbjuder möjlighet att täcka stora ytor kombinerat med reducerad statisk belastning för hallkonstruktionen.

Ytterligare fördelar är att ingen ovanpåliggande räls på golv krävs vilket skulle begränsa framkomlighet för till exempel truckar. Användningsfrihet är en produktivitetfaktor att räkna med. Halvportalkranens nedre ändvagn löper stadigt direkt mot golvet, där hjulen löper på en ingjuten räls eller direkt på betonggolvet. Det senare sker med speciellt anpassade hjul. Ingen uppstickande och därmed störande räls är i vägen.



Lyftkapacitet

10 t

Spännvidd
max

15 m

GER EFFEKTIVITET PÅ ALLA NIVÅER.



Typ	Lyftkapacitet [t]	Spännvidd max [m]
EHPK	upp till 5	15
Enbalks halvportalkran med svetsad lådbalk	upp till 10	10



Standard med styrrullar på den övre ändvagnen

Kollisionskydd standard på den nedre ändvagnen och ingen räls behövs i golvet.



Väl visuellt synliga varningslampor på golvnivå.

GRUNDUTRUSTNINGEN HOS ABUS TRAVERSKRANAR: EN UNIKT HÖG STANDARD.

ABUS kvalitet – in i minsta detalj.

Redan i grundutrustningen har ABUS traverskranar en mycket hög standard. Detta eftersom den standardmässigt omfattar flera komponenter, som inte på långa vägar är självklara och som inte bara gör driften av ABUS traverskranarna särskilt säker och tillförlitlig, utan även medger en optimal anpassning till de enskilda kraven. Precis som själva ABUS kranarna uppfyller varje komponent högsta kvalitetsanspråk och är till sin funktion grundligt testad.



Motorskyddsbrytare

ger extra säkerhet genom en begränsning av den termiska belastningen i längs- och tväråksmotorer. När skyddsbrytarna aktiveras, kan driften ändå fortsättas utan byte av säkringar.



ABUS snabbanslutningar

upprättar enkelt och säkert tillförlitlig kontakt. De är redan förinställda och reducerar därigenom monterings- och underhållsarbeten till ett minimum. Därför är bara några få handgrepp nödvändiga för att upprätta den elektriska anslutningen till lyftverk, transmissionsmotorer och styrningar. Efterkontroll av en elektriker är inte nödvändig.



I ABUS elutrustning

går alla styrsignaler till ett skåp. De moduluppbyggda komponenterna medger ett användningsoptimerat utförande med bibehållande av största möjliga flexibilitet. Gränssnitten till standardoptioner (radiostyrning, signalhorn, åkgränsbrytare, kollisionssäkring...) är förinstallerade och anslutningsklara. Det översiktligt utformade elschemat ger hög servicevänlighet. Inbyggda tidsrelän skyddar elutrustningen mot ej tillåten tippkörning och generöst dimensionerade kontaktorer ger hög livslängd.



Radiostyrning

Fri positionering för traversföraren som ger bättre överblick över lasthanteringen i lokalen. Styrning via den kompakta och ergonomiskt utformade handenheten som kommer med en induktiv laddare. ABURemote laddas med standardbatterier och ger lång användningstid mellan laddningarna.



Lastanvisning i radiosändarens display.



ABUS lastövervakningssystem

Som standard erbjuds ett omfattande spektra av kopplingsoch övervakningsfunktioner. Systemet har extremt kort lastregistreringstid och ABUS lintelfrar skyddas därigenom på ett enkelt sätt mot otillåtet hög belastning. Mätprincipen medger en lastbegränsning på telfern utan förlust av krokhöjd.

De viktigaste funktionerna i sammanfattning:

- Överlastsäkring
- Dellastbrytare
- Drifttidsräknare
- Motorskydd genom strömövervakning
- Extra säkerhet genom redundant brytningskonstruktion
- Nät- och feldiagnos
- Generativ bromskoppling för minskat bromsslitage
- Lastkollektivminne (tillval)



ABUS EXTRAUTRUSTNINGAR: DET BÄSTA FÖR INDIVIDUELLA LÖSNINGAR.

För att varje ABUS traverskran ur varje synvinkel ska uppfylla sina uppgifter perfekt, finns för den individuella konfigurationen tillgång till ett omfattande program för ABUS extrautrustningar. Det erbjuder extra säkerhetsanordningar och funktioner från det elektriska åkgränsläget till den integrerade lastavkänningen samt olika tillvalsmöjligheter t ex kranbelysning, serviceplattform, gångbana m m.



ABUS tandemstyrning

ger möjlighet att styra två elektriskt kopplade traverskranar. Allra bäst är här att använda ABUS radiostyrning. Kranförare kan då valfritt manövrera två kranar separat eller styra båda kranarna gemensamt. Vid transport av långgods med 2 traverser uppnås en bra säkerhet.



Via ABUS gångbana

är kranbalkar tillgängliga i hela sin längd och alla viktiga komponenter är därmed snabbt och bekvämt åtkomliga. Detta är avgörande förutsättningar för ett snabbt och säkert genomförande av underhållsarbeten.



Lastmottagningsmedel

kompletterar ABUS traverskranar vid särskilda transportuppgifter. På så sätt kan kranarna till exempel utrustas i förväg för användning av vakuumlyftredskap för mottagning av plattor eller C-krokar för ringar eller kevlar.



ABULiner

ger möjlighet till en komfortabel lösning för alla användningsfall, där lyftverk ska utrustas med variabel lyfthastighet för särskilt exakt positionering. Med denna frekvensomformare kan dessutom den maximala lyfthastigheten ökas över den nominella lyfthastigheten med reducerad last. Användning av ABULiner för förflyttning av kran och åkverk är också möjligt.



LED display

med tre olika sifferstorlekar, mellan 60 till 180 mm, kan siffror och bokstäver synas upp till ca 80m. avstånd. Tack vare en kompakt storlek kan placering av display enklare anpassas på kranen utefter behov.



ABUS kranbelysningar

ger en perfekt upplysning av arbetsområdet under kranen. Dessutom undviks skuggor, som ofta faller från kranbalken vid normal hallbelysning. ABUS använder sig av högeffektiva och energibesparande LEDlampor. Antalet lampor samt ljusstyrka avgörs av behovet hos krananvändaren.



ABUS korsgränsbrytare

för elektrisk ändbegränsning påverkar den automatiska reduceringen eller fränkopplingen av förflyttningen i slutet på kranbanan eller även på kranbanan. Detta exempelvis när maskiner eller verktyg måste flyttas om i produktionsprocessen. Fastsatta brytpinnar på kranbanan sköter manövreringen.



ABUS EXTRAUTRUSTNINGAR: DET BÄSTA FÖR INDIVIDUELLA LÖSNINGAR.

Pendelreducerande enheter vid kontaktordrift

Med ABUS mjukstartsrelän erhåller man en mjuk körning vid kontaktordrifter, där växlingar mellan hastigheter bryggas med dessa enheter för att uppnå pendelreducering av last. Ett effektivt alternativ till frekvensstyrda kranar.



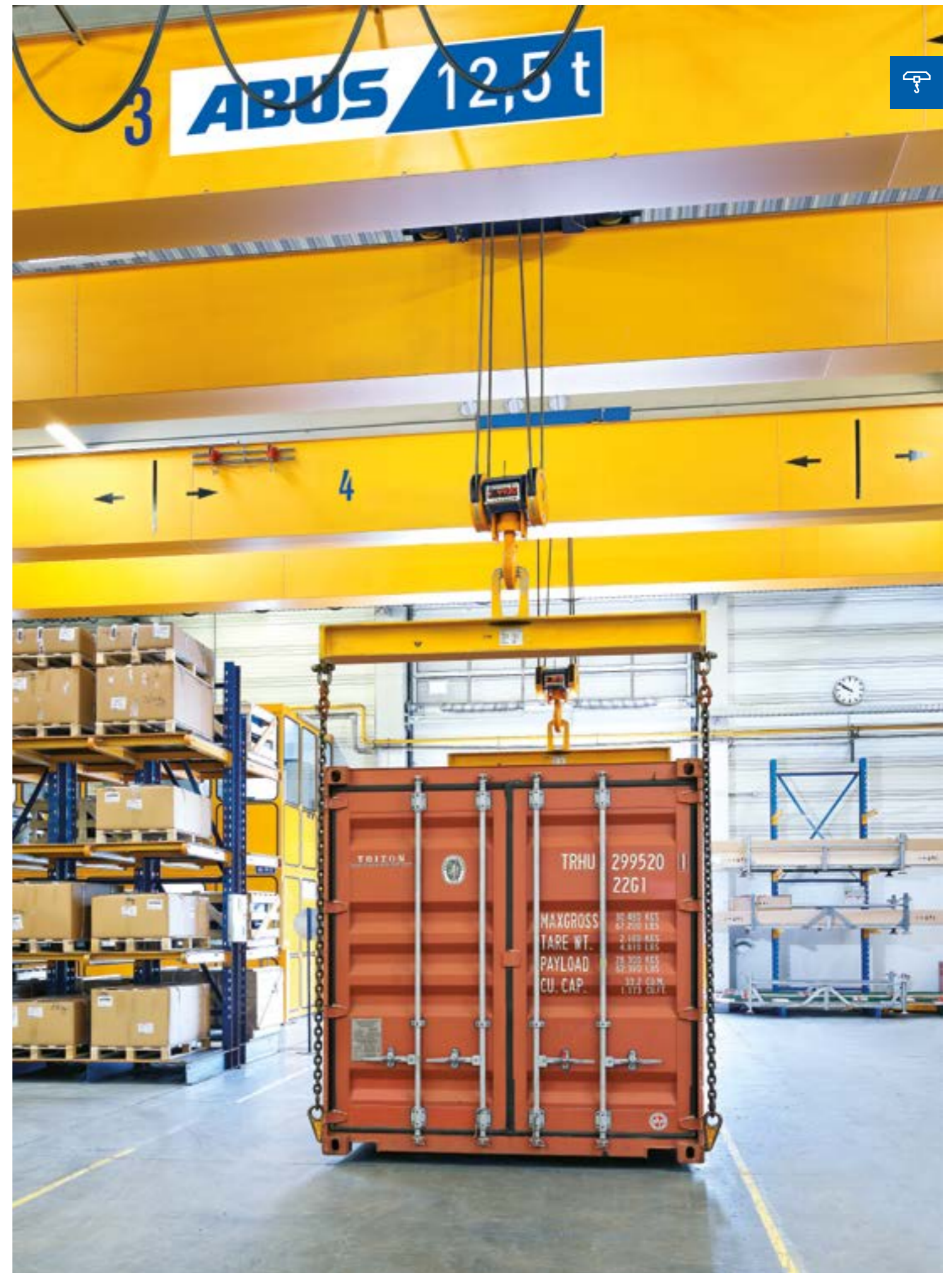
Kollisionsskydd

ABUS kollisionsskydd undviker kollision mellan kranar genom fotoelektrisk avståndsmätning. Förutom den standardmässiga, automatiska omkopplingen till låg hastighet nära en annan kran finns därtill möjlighet till ändlägesbrytning. Dessutom kan vid särskilda behov, till exempel iakttagande av ett bestämt minsta avstånd, beställas i specialutföranden. Observera att detta system inte är tillrädligt för statiska begränsningar av t ex kranbana. För detta rekommenderas ett redundant system inkl. störningsskydd.



Vågkrokar

Att veta vikten av vad som hänger i kroken är för flera kranoperatörer viktig information. Det kan vara olika behov som t ex att veta vikt för lastning på lastbil, beräkna materialåtgång för produktion, underlag för fakturering. Med ABUS krokvåg erhåller man en exakt produktionsfördel. ABUS krokvåg är en digital kommersiell våg klassad enligt EN-normer, klass III. Kranvågen är kalibrerad och levereras redo för användning.



ABUCONTROL: LYFT PÅ EN NY NIVÅ



ABUS traverser med ABUControl gör att man kan bygga en körprofil som anpassas efter just er. Lyftverkens och drivenheternas accelerations- och bromsegenskaper samt max. och min. hastigheter kan anpassas efter resp. förutsättningar. Detta gör det möjligt att anpassa olika kranars rörelsemönster till varandra så att man uppnår ett önskat förlopp. Funktioner som är anpassade för användningsområde och förare, mycket god servicevänlighet och modernt informations- och konfigurationsgränssnitt ger hög produktivitet.



ABUS svajkontroll ökar säkerheten och komforten vid transport av gods i känsliga områden. Svajkontroll bygger på matematiska beräkningar. Härvid beaktas åk-hastigheterna, acceleration och fördröjning av kran och telfer, krokpositionen och längden på lyftverktyget.



ABUS synkroniseringsstyrning ger möjlighet till synkronisering av alla åkrörelser och därmed ökad säkerhet vid transport av gemensam last. Detta system används vid kranar med två telfrar samt vid tandemdrift. Alla åkrörelser övervakas och ger samma hastighet, även om man har olika lintelfermodeller. En förutsättning är att kranen är utrustad med frekvensstyrning. Åkrörelser är även kontrollerade när två kranar arbetar i tandem. Två kranar, maximalt fyra telfrar inklusive lyftmotorerna, allt kontrollerat.



Användardata (loggning), inställningar, serviceinformation; KranOS är ett grafiskt användargränssnitt som används för inställning av ABUControl. Åtkomst sker via en dator (t.ex. bärbar dator, surfplatta) med browser. Det ger att den årliga besiktningen och löpande förebyggande underhåll går lättare och därmed snabbare.



ABUControl satsar på välbeprövade, standardkomponenter från välkända elektronikföretag. Utbyte eller reparation kräver vare sig expertkunskaper eller programvarulicenser. Du har alltid fullständig kontroll över kranen. ABUControl är ett unikt löfte för enkelt underhåll och eventuella reparationer.



ABUS HELT IGENOM: MODERN PRODUKTION, EXAKT PRECISION.

Den höga kvaliteten från ABUS Kransystem står på en bra grund: den omsorgsfulla produktionen i ABUS fabriken Lantenbach och Herreshagen, Tyskland. Från högprestandablåstern för preparering av stålplåtarna, via svetsanläggningar med automatiskt följningssystem, till appliceringen av det högvärdiga lacksystemet erbjuder våra produktionsanläggningar hög kvalitet. Genom kombinationen av en hög automatiseringsgrad och maximal flexibilitet garanteras vid tillverkningen av kranar en precision och lönsamhet på en konstant hög kvalitetsnivå. Samtidigt sker

tillverkning av helt individuella krananläggningar för de mest olika användningsområden. Utvecklade av oss finns högspecialiserade maskiner, som t ex den förflyttningsbara produktionsförlopp och snabb tillverkning i rätt tid fram till färdigställandet med just in time. Självklart är att alla ABUS kranar och deras mekaniska och elektroniska komponenter testas från A till Ö, innan vi skickar iväg dem till våra kunder. På så sätt kan Ni lita på, att allt som bär namnet ABUS, också helt igenom är ABUS vilket är hög kvalitet med hög driftsäkerhet.

EN BILD AV KVALITET: ABUS LÅDBALKAR.

ABUS traverskranar utrustas beroende på typ med valsade profilbalkar eller svetsade lådbalkar. Medan valsade profilbalkar används till mindre och upp till mellanstora lyftkapaciteter och spännvidder, är de svetsade lådbalkarna avsedda för de högsta lyftkapaciteterna upp till 120ton och spännvidder upp till 42m. Därmed garanteras hög kvalitet för alla storlekar, kapaciteter och utföranden med hög precision in i minsta detalj i allt från stycktillverkning till

massproduktion. Vi ger er här ett första intryck av de enskilda tillverkningsstegen. Ni är välkomna att själv studera på plats vårt optimala materialflöde och monteringshallar. Vi gläder oss åt att få träffa er. Efter en noggrann kvalitetskontroll blåstras plåten för att uppnå en felfri svets- och lackeringskvalitet. Blåsteranläggningen som är utrustad med högeffektsturbiner arbetar enligt blåsterkvalitet DIN 55928 SA 2 1/2 och kan ställas in exakt efter varje stålsort och plåttjocklek.



Hos den SPS-styrda svetsanläggningen svetsas plåtarna samman till lådbalkar med de erforderliga längderna. Stumsvetsanläggningen bearbetar plåtar i olika tjocklekar, det automatiska svetssekvenssystemet garanterar härvid svetsar av högsta kvalitet.



Före den fortsatta tillverkningen säkras stagplåtarna mot vridning med hjälp av påsvetsade bucklingförstyvningar. Skottplåtar ger hela konstruktionen en optimal formstabilitet. Efter monteringen av lådbalksbanan är lådbalken förberedd för portalsvetsanläggningen.



Den av ABUS konstruerade förflyttningsbara portalsvetsanläggningen sätter för svetsning av stagplåtar med över- och underband samt åkverkskenorna på balkens ovansida upp till åtta svetsar samtidigt. Högeffektbrännarna styrs automatiskt via SPS.



Efter påsvetsning av täckplåtar och monteringen av åkverksbalkarna erhåller kranen som avslutning ett lacksystem motsvarande de aktuella kraven.



ABUS KVALITET MÄRKER MAN – ÄVEN I SERVICEN.

Det börjar med den utförliga rådgivningen – när Ni vill, redan före köpbeslutet. Datorunderstött och exakt efter era krav utvecklar ABUS offerter med utförlig dokumentation och ledsagar Er med kompetens och engagemang fram till idrifttagandet av Er krananläggning. Därefter säkerställs det optimala utnyttjandet av Er krananläggning, genom ett väl utbyggt servicenät.

ABUS service har inga gränser

Experter från ABUS är tillgängliga för Er inte bara i Europa utan finns även runt om i världen med omfattande service. Därvid sörjer dotterbolag och internationella ABUS-partners för att krankonstruktionerna anpassas rätt efter de tekniska kraven

och dessutom för att landsspecifika föreskrifter och specialfall efterföljs. ABUS och deras partners håller reservdelslager och servicegrupper i många länder, dessa stöds av vårt centrala reservdelslager och en 24-timmars beredskap på ABUS huvudanläggning.

ABUS utbildning: det bästa för bra service

För att erbjuda Er världsomfattande service på hög nivå, utbildas kundrådgivare och servicegrupper i ABUS utbildningscentrum i Gummersbach med teori och praktik på den allra senaste nivån. Även vårt produktprogram, vår utvecklingsavdelning, våra dataprogram och vår tillverkning anpassar vi efter kranen hos vår internationella kundkrets.



ABUS har stödpunkter i mer än 50 länder i hela världen.

Punkt för punkt övertygande insatser.

- Rådgivning i planeringsfasen
- Montering, demontering och ombyggnad av krananläggningar
- Service och kontroll av krananläggningar genom varje representant i varje land
- Reparation och underhåll
- Eftermontering och modernisering
- Utbildning av era anställda



ABUS-PROGRAMMET I SAMMANFATTNING.




ABUS traverskranar:

Lyftkapacitet: upp till max. 120 ton
 Spännvidd: max. 42 m
 (beroende på lyftkapacitet)

Användningsområde: yttäckande transport
 Teknikkaraktär: omfattande grund- och extrautrustning för anpassning till respektive användningsfall




ABUS lintelfrar

Lyftkapacitet: upp till max. 120 ton
 Teknikkaraktär: gynnsamma byggnadsmått, standardmässigt två lyft- och förflyttningshastigheter, omfattande grund- och extrautrustning.

ABUS lätttraverssystem (HB-system)

Lyftkapacitet: upp till max. 2 ton
 Kranbalkslängd: upp till max. 22 m
 (beroende på lyftkapacitet)

Användningsområde: yttäckande och linjär transport
 Teknikkaraktär: flexibelt och individuellt anpassningsbart, modulutbyggnad, omfattande upphängningsvarianter, låga bygghöjder, omfattande grund- och extrautrustning



ABUS kättingtelfrar

Lyftkapacitet: upp till max. 4 ton
 Teknikkaraktär: låg konstruktion, standardmässigt 2 lyfthastigheter, anslutningsklara, omfattande grund- och extrautrustning.




ABUS svängkranar

Lyftkapacitet: upp till max. 6,3 ton
 Utliggning: upp till ca 10 m
 (beroende på lyftkapacitet)

Användningsområde: huvudsaklig användning direkt på arbetsplatsen
 Teknikkaraktär: svängområde beroende på typ upp till 360°



ABUS lättportalkranar

Lyftkapacitet: upp till max. 2 ton
 Teknikkaraktär: med fyra länk-stopprullar, lättflyttade, höjd och bredd individuellt planeringsbar

KRANHAUS: FASCINERANDE INBLICK I KRANVÄRLDEN

Åktillsammansmedentraversochupplevtekniken,8m.ovanför golvet, provkör vår olika kransystem med och utan laster – ABUS KranHaus vid huvudkontoret i tyska Gummersbach erbjuder en lärorik upplevelse inom kranvärlden. Hallen omfattar 1600 kvm och erbjuder kunder att kunna provköra

ABUS olika kranmodeller, erbjuda kran tekniker professionell utbildning i moderna lokaler, hålla seminarier i en härlig kranmiljö. Ni är varmt välkomna att personligen uppleva ABUS KranHaus.

ABUS Kransystem AB
Strågatan 5
653 43 Karlstad
Tel: 054-55 56 50
E-mail: info@abus-kransystem.se
Webb: www.abus-kransystem.se



Upplev kranåk på en travers 8 m. ovanför golvet

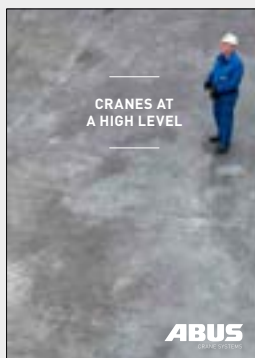


Parera med din egen kropp med olika tekniklösningar på åkverken



På 3 olika nivåer finns varierande kranlösningar som alla kan provköras

Helhetslösningar från ABUS



Mer information om vårt kompletta produktprogram finns på:
<https://www.abus-kransystem.se/nedladdningar>

UTGIVARE

ABUS Kransystem AB
Strågatan 5 · 653 43 Karlstad
Tel. 054 -55 56 50
e-mail: info@abus-kransystem.se

717282/200/4.24